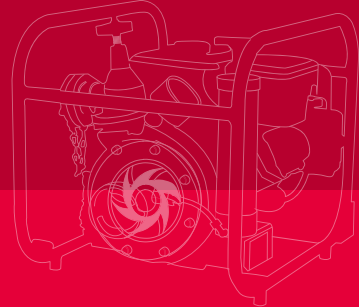


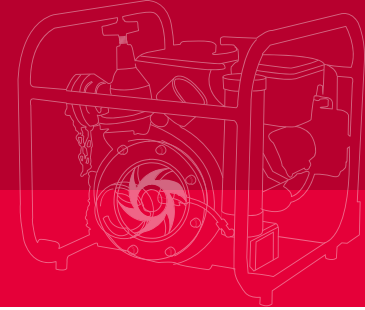
Tragkraftspritze ZL500V

Portable Pump ZL500V



Tragkraftspritze ZL500V

Portable Pump ZL500V



Pumpe

JOHSTADT-Feuerlöschkreiselpumpe (einstufig) aus seewasserbeständiger Aluminiumlegierung mit Pumpenwelle aus Edelstahl, Gleitringdichtung
1 x Saugeingang (2½"), Saugsieb
1 x Druckabgang (2½") mit Druckventil
Kupplungssystem Storz (andere auf Anfrage)
Entlüftung: VACUMAT (Download [📄](#))
Option: Pumpengehäuse und Laufrad aus Kupferlegierung (Rotguss/Bronze)

Ausstattung

Traggestell mit 4 gummierten Klappgriffen, Manovakuummeter, Betriebsstundenzähler, Entwässerungshahn, Ladesteckdose
Option: Arbeitsscheinwerfer

Antrieb

Verbrennungsmotor Briggs & Stratton, Zweizylinder-Viertakt-Ottomotor, Hand- und Elektrostart, Starterbatterie, Luftkühlung, Tankinhalt ca. 9 Liter

Gewicht und Abmessungen

87 kg (betriebsbereit)
78 kg (ohne Betriebsstoffe)
Länge x Breite x Höhe: 725 mm x 505 mm x 615 mm

Pump

JOHSTADT Fire Fighting Centrifugal Pump (single-stage) made of seawater resistant aluminium alloy with pump shaft made of stainless steel, mechanical seal
1 x suction inlet (2½"), suction sieve
1 x pressure outlet (2½") with pressure valve
Coupling system Storz (others on request)
Priming system: VACUMAT (Download [📄](#))
Option: pump casing and impeller made of copper alloy (red brass/bronze)

Equipment

Carry frame with 4 fold-away handles (rubber coated), pressure gauge, hour meter, drain cock, plug box for external charger
Option: spotlight

Drive

Combustion engine Briggs & Stratton, 2-cylinder 4-stroke gasoline engine, manual and electrical starter, starter battery, air cooling, tank capacity 9 litres

Weight and Dimensions

87 kg (ready for operation)
78 kg (dry)
Length x Width x Height: 725 mm x 505 mm x 615 mm

Leistung

500 l/min bei 6 bar
Max. Förderstrom: 950 l/min
Schließdruck: 12 bar

Performance

500 l/min at 6 bar
Max. delivery rate 950 l/min
Closing pressure: 12 bar

